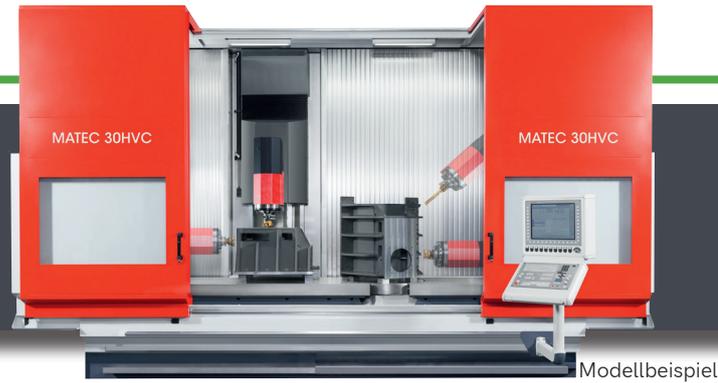


NEUMASCHINEN

kurzfristig verfügbar



Fragen Sie unsere Preise an!

MATEC 30HV
mit Steuerung
HEIDENHAIN TNC640

2 Stück
auf Lager

verfügbar ab Mai 2024

MATEC 30HV
mit Steuerung
HEIDENHAIN TNC7

3 Stück
auf Lager

verfügbar ab Juni 2024

MATEC 30HV
mit Steuerung
SINUMERIK ONE

1 Stück
auf Lager

verfügbar ab Oktober 2024

X = 3.000 mm | Y = 825 mm | Z = 1.100 mm (horizontal) | 975 mm (vertikal)

Grundausrüstung:

- 1-Achs-CNC-Schwenkkopf, Schwenkradius 300 mm, Schwenkwinkel max. +/- 105°
- Motorspindel 15.000 1/min., 30 kW, 191 Nm
- Werkzeugaufnahme HSK A63
- 48 Werkzeugplätze
Werkzeug-Ø max. 135 mm, Werkzeuglänge max. 460 mm, Werkzeuggewicht max. 10 kg
- NC-Rundtisch mit **Planscheibe Ø 800 mm**, im Maschinentisch eingelassen,
- Drehzahl max. 25 1/min., mit Schneckenantrieb
- Eilgang 30 m/min. in allen Achsen
- Arbeitsraumvollverkleidung mit Dach, ergonomische Maschinenfront in geknickter Ausführung zur optimalen Zugänglichkeit des Maschinenraums
- Innere Kühlmittelzufuhr 20 bar / Tankinhalt 900 Liter
- 3D-Messtaster mit Funk

Optionen - sofern es der Fertigungsstand der Maschine zulässt:

- Vorbereitung Zusatzmagazin
- Zusatzwerkzeugmagazin mit **220 Plätzen**
- Zusätzliches Bedienpult
- Mechanischer Luftfilter CMC 1500 J-SP
- Trennwand für Doppelplatzsystem für Y-Achse bis 800 mm
- Lage der Trennwand = 200 mm
- Werkzeugbruchkontrolle und Längenvermessung
- Taktile Werkzeugbruchkontrolle
- RTS Tischtaster zum Messen, Überprüfen und zur Werkzeugbruchkontrolle von Schneidwerkzeugen in der Maschine
- Kollisionsüberwachung UTec