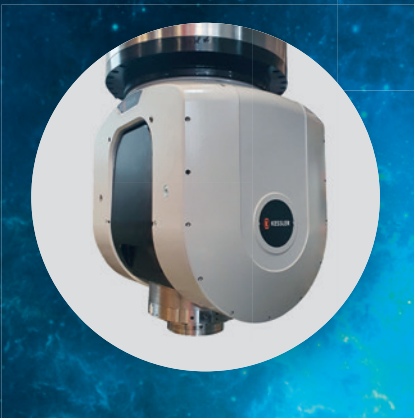


PORTALZENTREN

MODULAR UND INNOVATIV FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Bewegter Tisch | Automation mit Palettenwechsel

Tischversion | Bodenlaufend



MATEC Portalzentren

ÜBERSICHT

Seite 4 - 11

Kompaktzentrum

Stehendes Portal | Bewegter Tisch



Seite 12 - 13

Palettenwechsel

Stehendes Portal | Palettenwechsler
2 oder 4 Paletten



Seite 14 - 15

Festisch-Version

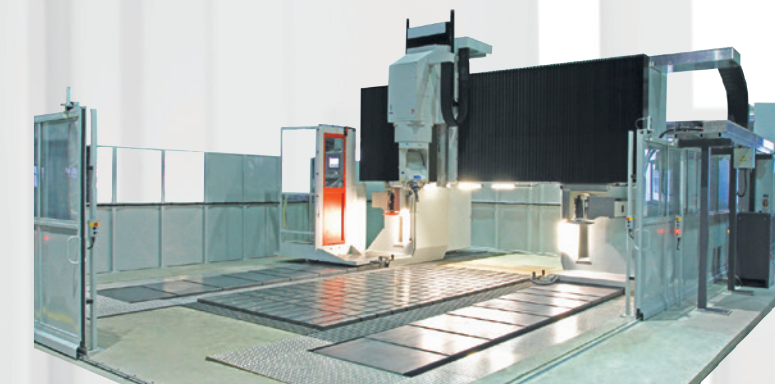
Bewegtes Portal | Stehender Tisch



Seite 16 - 19

Plattenfeld

Bewegtes Portal | Bodenlaufend
Tisch als Plattenfeld auf Fußbodenniveau



Der perfekte Kopf für jede Produktionsart



2-Achs-CNC-Gabelkopf

- Stufenlos
- Mit Schneckenantrieb
- Achsen klemmbar
- Hohe Drehmomente
- C-Achse: 360°
- A-Achse: $\pm 105^\circ$
- HSK63 oder HSK100



2-Achs-CNC-Universalkopf

- Stufenlos
- C-Achse mit Schneckenantrieb
- A-Achse mit Direktantrieb
- Achsen klemmbar
- Hohe Drehmomente
- C-Achse: $\pm 180^\circ$
- A-Achse: $\pm 180^\circ$
- HSK63 oder HSK100



2-Achs-CNC-Gabelkopf

- Stufenlos
- Direktantrieb in beiden Achsen
- Achsen klemmbar
- Hohe Drehmomente
- C-Achse: 360°
- A-Achse: $\pm 120^\circ$
- HSK63 oder HSK100

Präzision und Dynamik in 5-Achs und 3D

MATEC 30PT | 40PT

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Gabelkopf

Stehendes Portal | Bewegter Tisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Portalzentren mit 2-Achs-Gabelkopf sind klassische Standardmaschinen für die 5-Seitenbearbeitung ohne spezielle Anforderungen an höchste Präzision. Grundlage sind die Anforderungen der DIN ISO 230-2 für die Präzision von Werkzeugmaschinen.

Gabelköpfe sind in der Bauweise sehr kompakt und ermöglichen in der A-Achse bestimmte Bearbeitungsoperationen von unten.

Arbeitsbereich

X-Achse	3.750 4.750 5.750 6.750 mm
Y-Achse	3.400 4.400 mm
Z-Achse	1.500 1.800 2.100 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.350 1.650 2.050 mm
Durchgangsbreite	2.320 3.320 mm

Hauptspindel

Drehzahl	10.000 15.000 20.000 1/min
Antriebsleistung max.	96 kW
Drehmoment max.	690 Nm

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze	40 48 max. 680 Stk.
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht	10 20 kg

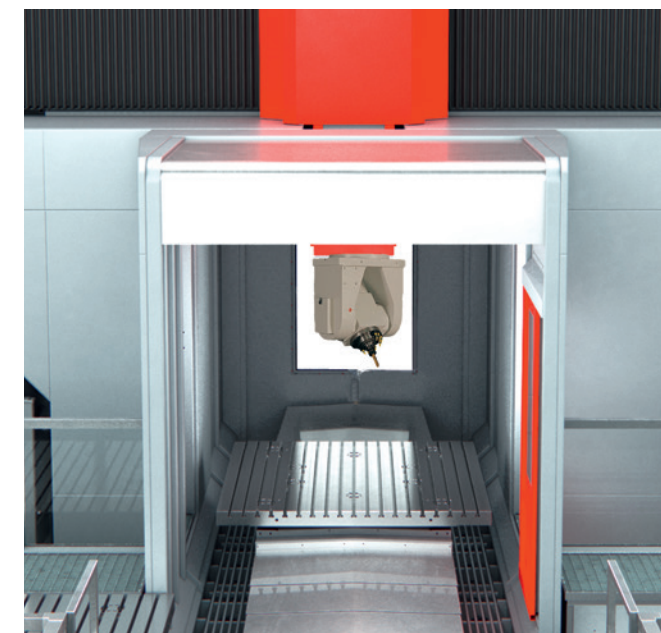
Wechselkopf-Magazin (Option)

Vorbereitet für 4 unterschiedliche Bearbeitungsköpfe.
Automatischer Wechsellvorgang.



2-Achs-Gabelkopf

Schwenkradius	250 mm
Drehwinkel C-Achse	± 180°
Direktes Meßsystem	± 6"
Schwenkwinkel A-Achse	± 105°
Direktes Meßsystem	± 5"



Aufspanntisch

Länge	2.000 3.000 4.000 5.000 mm
Breite	2.000 3.000 mm
Tischbeladung max.	4.000 kg
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	

Vorschub | Eilgang 30 m/min
Option: Linear- oder Zahnstangenantrieb.

MATEC 30PTU | 40PTU

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Universalkopf

Stehendes Portal | Bewegter Tisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Die MATEC-Portalbaureihe mit 2-Achs-Universalkopf vereint eine Vielzahl von wirtschaftlichen Anwendungen in allen Winkellagen. Universeller Einsatz für jede Branche, jedes Bauteil und jeden Werkstoff.

Die innovative Bauweise mit stehendem Portal und bewegtem Tisch sorgt für höchste Stabilität und Präzision. Sie ermöglicht die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bei gleichzeitigem Erreichen qualitativ höchster Oberflächen, oft ohne weitere Nacharbeiten.

Arbeitsbereich

X-Achse	3.750 4.750 5.750 6.750 mm
Y-Achse	3.400 4.400 mm
Z-Achse	1.500 1.800 2.100 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.350 1.650 2.050 mm
Durchgangsbreite	2.320 3.320 mm

Hauptspindel

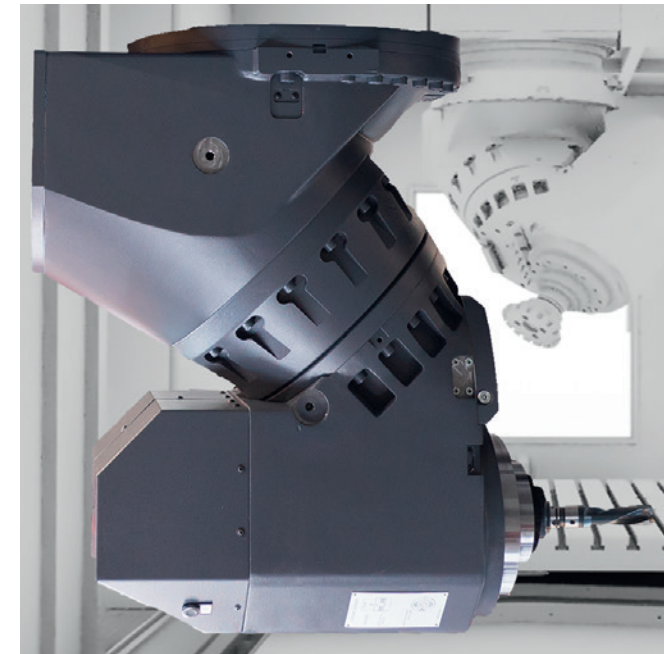
Drehzahl	10.000 15.000 20.000 1/min
Antriebsleistung max.	96 kW
Drehmoment max.	690 Nm

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze	40 48 max. 680 Stk.
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10 20 kg

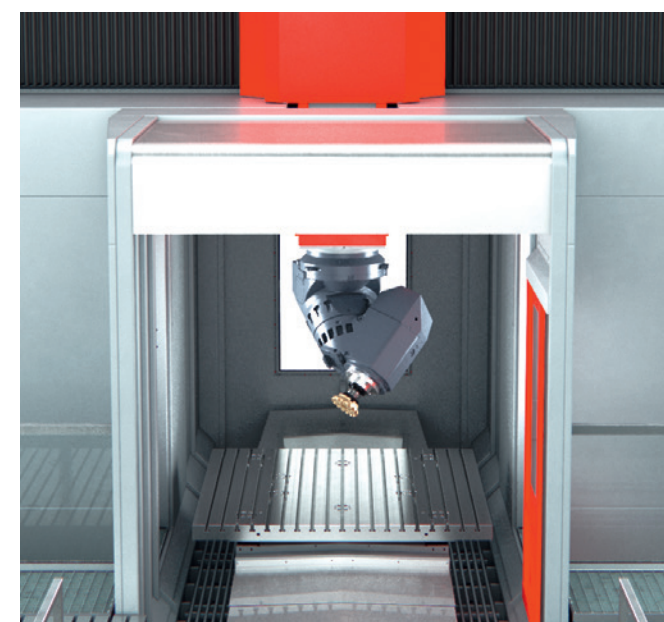
Wechselkopf-Magazin (Option)

Vorbereitet für 4 unterschiedliche Bearbeitungsköpfe.
Automatischer Wechselvorgang.



2-Achs-Universalkopf

Schwenkradius	440 mm
Drehwinkel C-Achse	± 180°
Direktes Meßsystem	± 1,9"
Schwenkwinkel A-Achse	± 180°
Direktes Meßsystem	± 1,7"



Aufspanntisch

Länge	2.000 3.000 4.000 5.000 mm
Breite	2.000 3.000 mm
Tischbeladung max.	4.000 kg
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	

Achsantrieb über Kugelgewindespindel
Vorschub | Eilgang 30 m/min
Option: Linear- oder Zahnstangenantrieb.

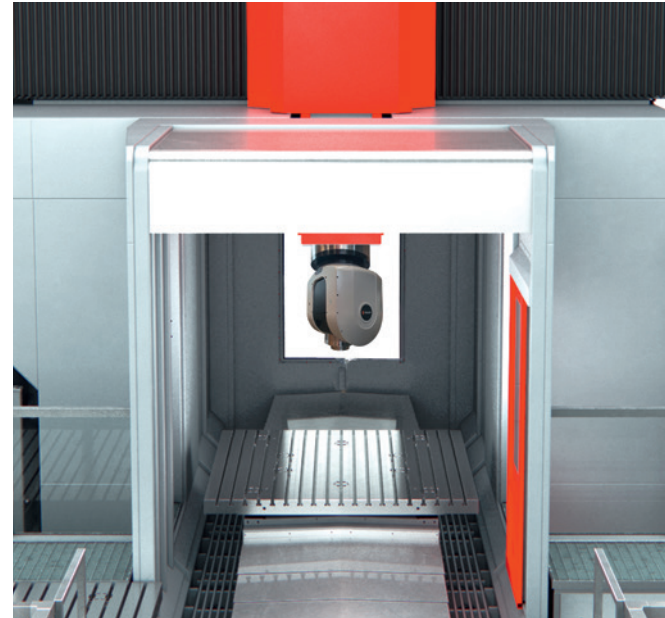
MATEC 30PTT | 40PTT

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Gabelkopf Torque

Stehendes Portal | Bewegter Tisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Arbeitsbereich

X-Achse	3.750 4.750 5.750 6.750 mm
Y-Achse	3.400 4.400 mm
Z-Achse	1.500 1.800 2.100 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.350 1.650 2.050 mm
Durchgangsbreite	2.320 3.320 mm

Hauptspindel

Drehzahl	10.000 15.000 24.000 1/min
Antriebsleistung max.	96 kW
Drehmoment max.	690 Nm

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze	40 48 max. 680 Stk.
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg

Wechselkopf-Magazin (Option)

Vorbereitet für 4 unterschiedliche Bearbeitungsköpfe.
Automatischer Wechselvorgang.

2-Achs-Gabelkopf Torque

Direktantrieb in beiden Achsen.
Einsatzbereich bei Volumenerspannung in hochfesten Leichtmetallen oder im Werkzeug- und Formenbau mit höheren Ansprüchen an Präzision und Oberflächenqualität.

Schwenkradius	225 280 mm
Drehwinkel C-Achse	360°
Direktes Meßsystem	± 2,8"
Schwenkwinkel A-Achse	± 110°
Direktes Meßsystem	± 2,8"

Aufspanntisch

Länge	2.000 3.000 4.000 5.000 mm
Breite	2.000 3.000 mm
Tischbeladung max.	4.000 kg
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	
Achsantrieb über Kugelgewindespindel	
Vorschub Eilgang	30 m/min
Option: X-Achse mit Linear- oder Zahnstangenantrieb.	

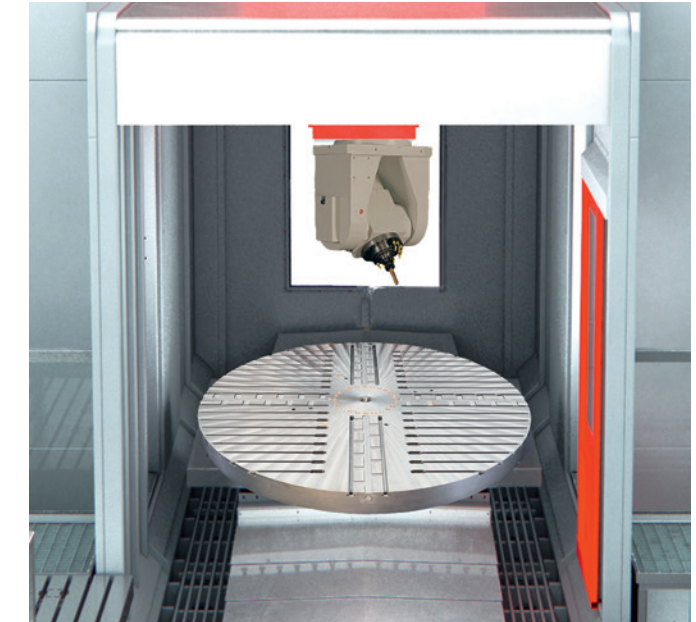
MATEC 30PTR | 40PTR

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Gabelkopf

Stehendes Portal | Bewegter Tisch | Integrierter CNC-Rundtisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Arbeitsbereich

X-Achse	3.750 4.750 5.750 6.750 mm
Y-Achse	3.400 4.400 mm
Z-Achse	1.500 1.800 2.100 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.350 1.650 2.050 mm
Durchgangsbreite	2.320 3.320 mm

Hauptspindel

Drehzahl	10.000 15.000 24.000 1/min
Antriebsleistung max.	96 kW
Drehmoment max.	690 Nm

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze	40 48 max. 680 Stk.
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10 20 kg

Wechselkopf-Magazin (Option)

Vorbereitet für 4 unterschiedliche Bearbeitungsköpfe.
Automatischer Wechselvorgang.

2-Achs-Gabelkopf

Schwenkradius	225 280 mm
Drehwinkel C-Achse	360°
Direktes Meßsystem	± 2,8"
Schwenkwinkel A-Achse	± 110°
Direktes Meßsystem	± 2,8"

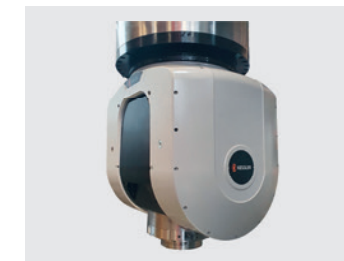
Aufspanntisch

CNC-Rundtisch	Ø 1.800 Ø 2.200 mm
Tischbeladung max.	4.000 kg
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	
Achsantrieb über Kugelgewindespindel	
Vorschub Eilgang	30 m/min
Option: X-Achse mit Linear- oder Zahnstangenantrieb.	

Option:

2-Achs-Universalkopf

2-Achs-Gabelkopf Torque



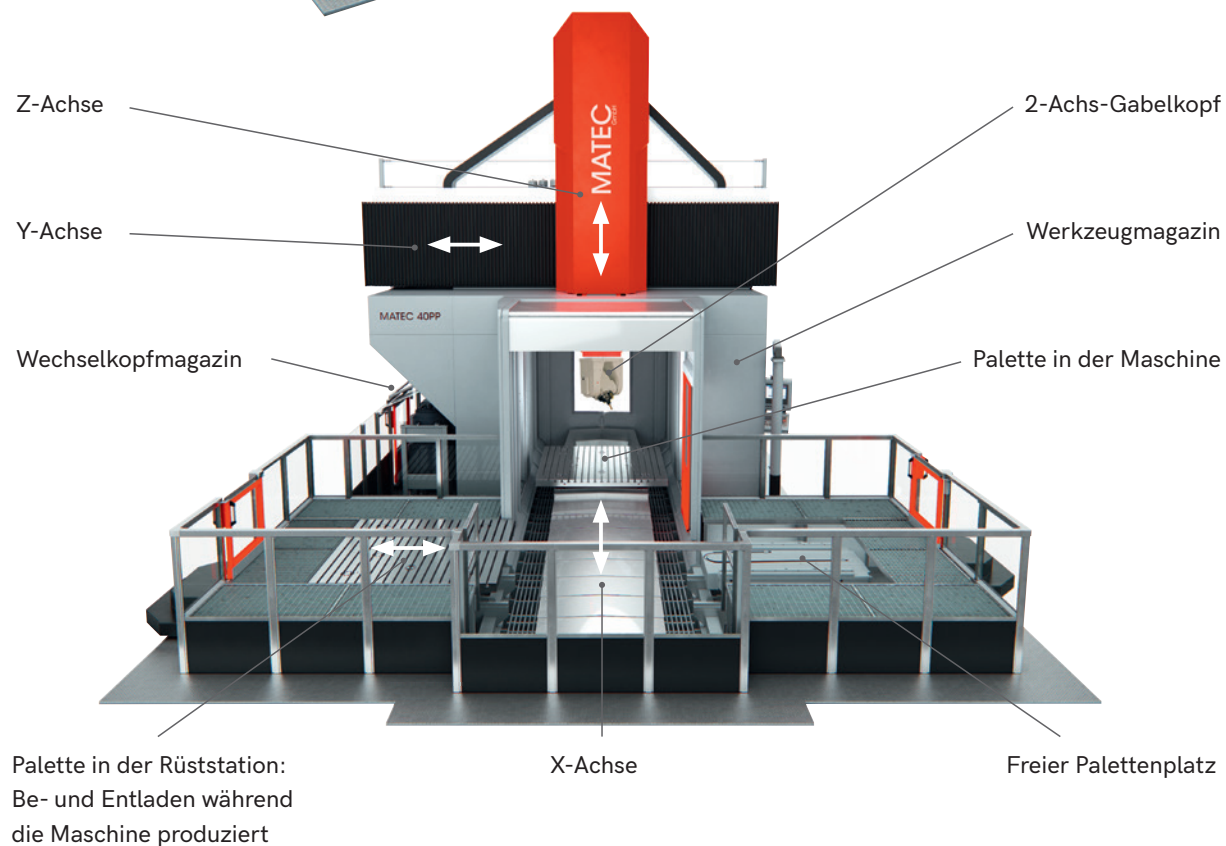
MATEC 30PP | 40PP

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Gabelkopf

Stehendes Portal | Bewegter Tisch mit Palettenwechsel

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Der Palettenwechsler ist das Kernelement der MATEC-PP-Serie. Rüsten oder Umspannen während die Maschine produziert, ergibt gerade bei Großteilen eine extrem hohe Zeiteinsparung. Daraus entsteht neben all den anderen Vorzügen der Maschine eine überzeugende Wirtschaftlichkeit. Mit optional zwei weiteren Palettenstationen, besteht bei entsprechender Laufzeit der Werkstücke die Möglichkeit der mannarmen Mehrschichtproduktion.

Automatischer Kopfwechsel und die verfügbare Kapazität an Werkzeugplätzen, machen die Maschine bei Bedarf extrem flexibel. Zeitgemäße Überwachungssysteme gewährleisten eine sichere Produktion.

Arbeitsbereich

X-Achse	3.750 4.750 5.750 6.750 mm
Y-Achse	3.400 4.400 mm
Z-Achse	1.500 1.800 2.100 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.350 1.650 2.050 mm
Durchgangsbreite	2.320 3.320 mm

Hauptspindel

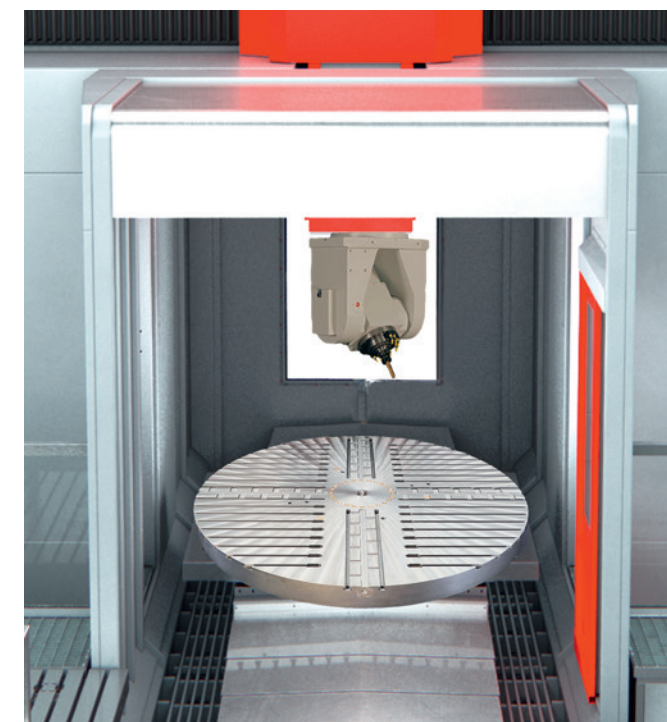
Drehzahl	10.000 15.000 24.000 1/min
Antriebsleistung max.	96 kW
Drehmoment max.	690 Nm

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze	40 48 max. 680 Stk.
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg

Wechselkopf-Magazin (Option)

Vorbereitet für 4 unterschiedliche Bearbeitungsköpfe.
Automatischer Wechselvorgang.



2-Achs-Gabelkopf

Schwenkradius	250 mm
Drehwinkel C-Achse	± 180°
Direktes Meßsystem	± 6"
Schwenkwinkel A-Achse	± 105°
Direktes Meßsystem	± 5"

Aufspanntisch (Palette)

Paletten Länge	2.000 - 5.000 mm
Paletten Breite	2.000 - 3.000 mm
Palettenbeladung	4.000 kg
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	
Achsantriebe über Kugelgewindespindel	
Vorschub Eilgang	30 m/min
Option: X-Achse mit Linear- oder Zahnstangenantrieb.	

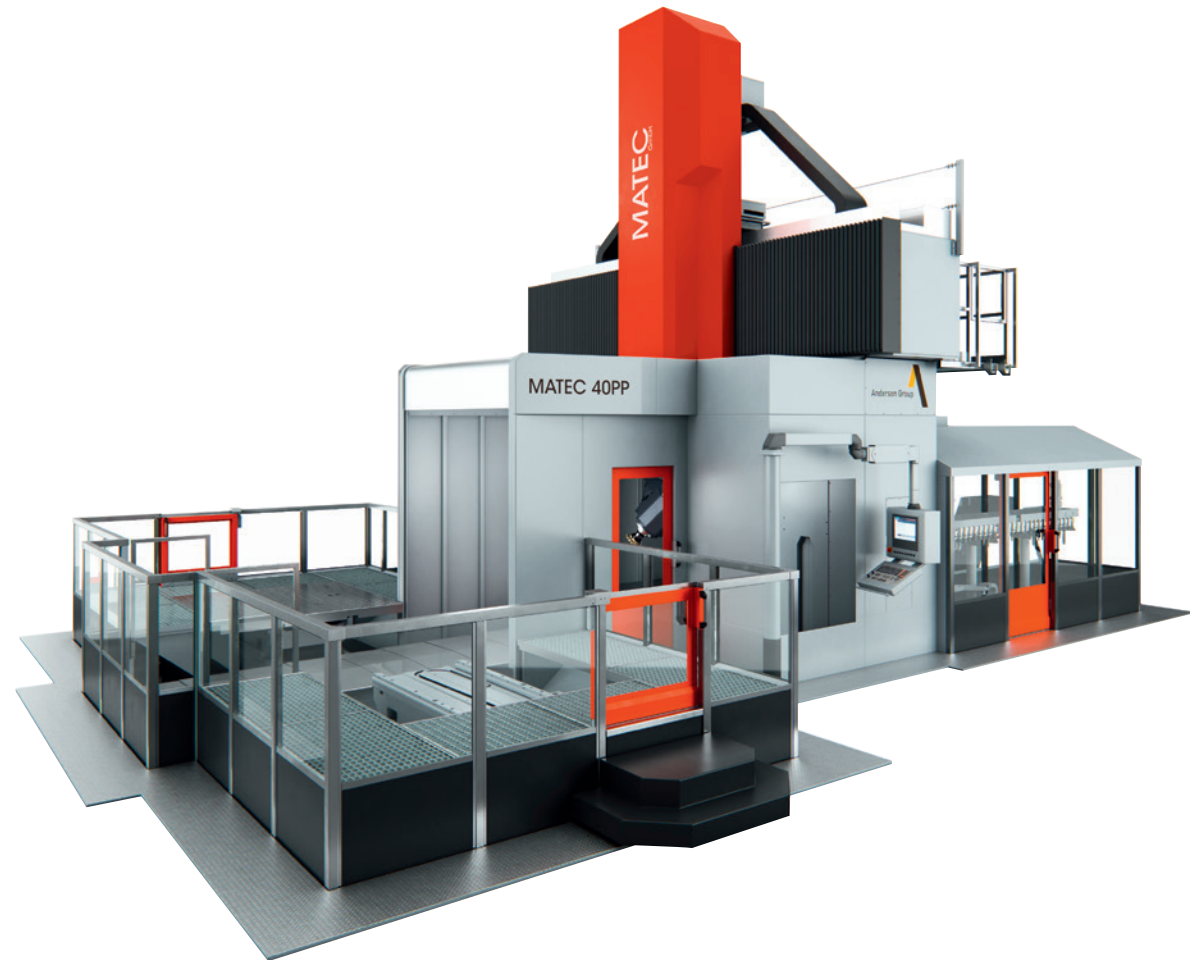
MATEC 30PPU | 40PPU

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Universalkopf

Stehendes Portal | Bewegter Tisch mit Palettenwechsel

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



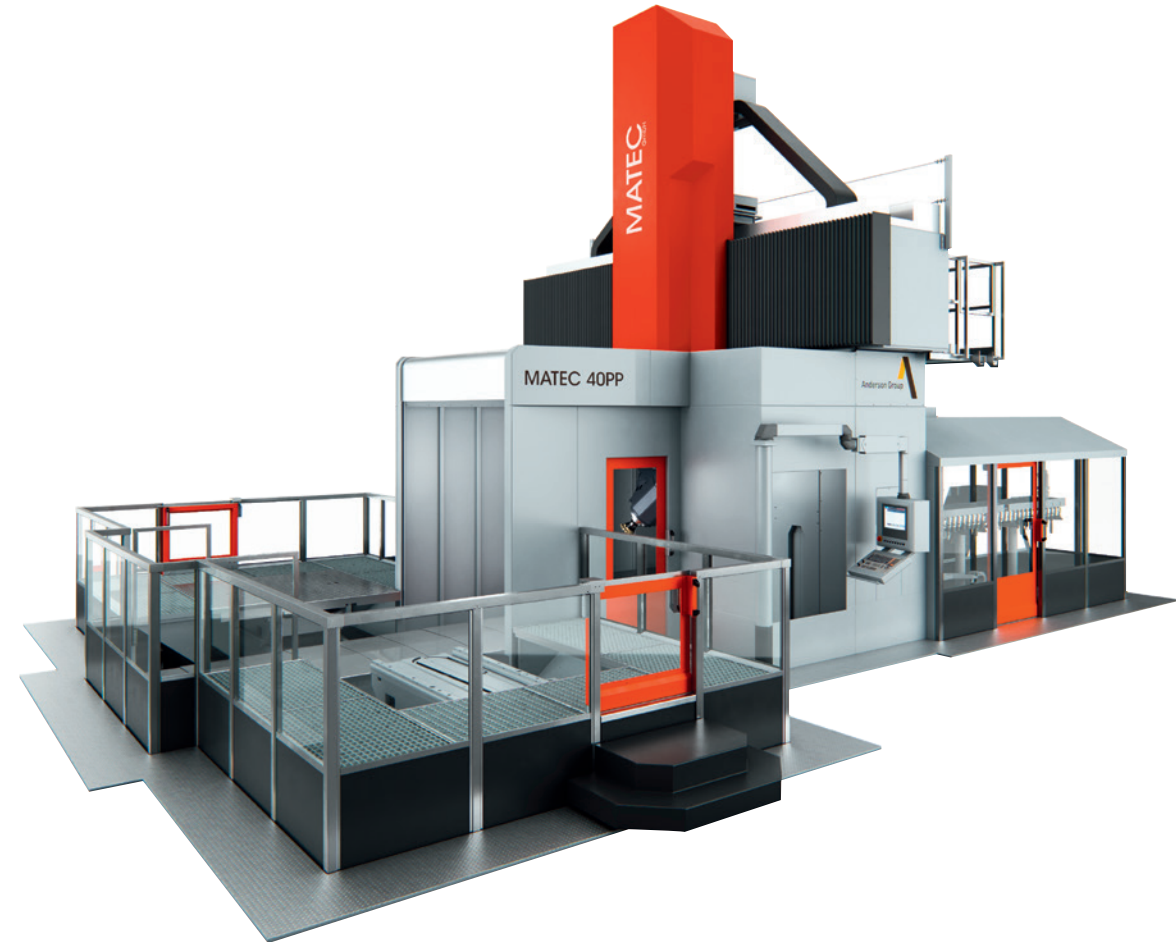
MATEC 30PPT | 40PPT

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Gabelkopf Torque

Stehendes Portal | Bewegter Tisch mit Palettenwechsel

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Portalserie MATEC 30PPU | 40PPU
Technische Daten für 2-Achs-Universalkopf

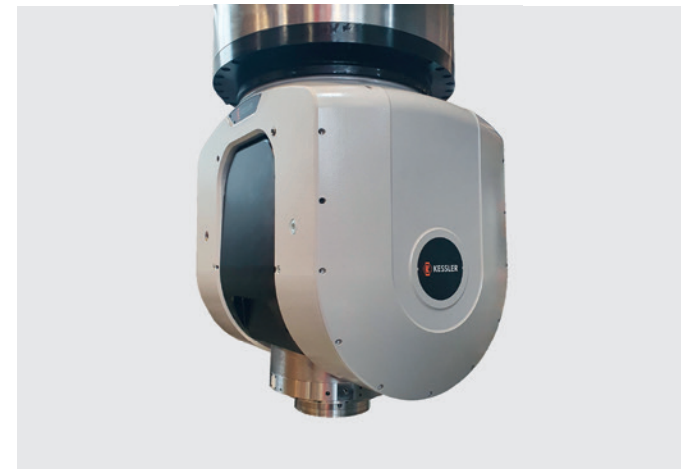
Schwenkradius	440 mm
Drehwinkel C-Achse	± 180°
Direktes Meßsystem	± 1,9"
Schwenkwinkel A-Achse	± 180°
Direktes Meßsystem	± 1,7"
Arbeitsraum	
Durchgangshöhe	1.350 1.650 2.050 mm
Durchgangsbreite	2.320 3.320 mm

Alle weiteren Angaben entnehmen Sie bitte der Basismaschine 30PP | 40PP.

Portalserie MATEC 30PPT | 40PPT
Technische Daten für 2-Achs-Gabelkopf Torque

Schwenkradius	225 280 mm
Drehwinkel C-Achse	± 360°
Direktes Meßsystem	± 2,8"
Schwenkwinkel A-Achse	± 110°
Direktes Meßsystem	± 2,8"
Arbeitsraum	
Durchgangshöhe	1.350 1.650 2.050 mm
Durchgangsbreite	2.320 3.320 mm

Alle weiteren Angaben entnehmen Sie bitte der Basismaschine 30PP | 40PP.



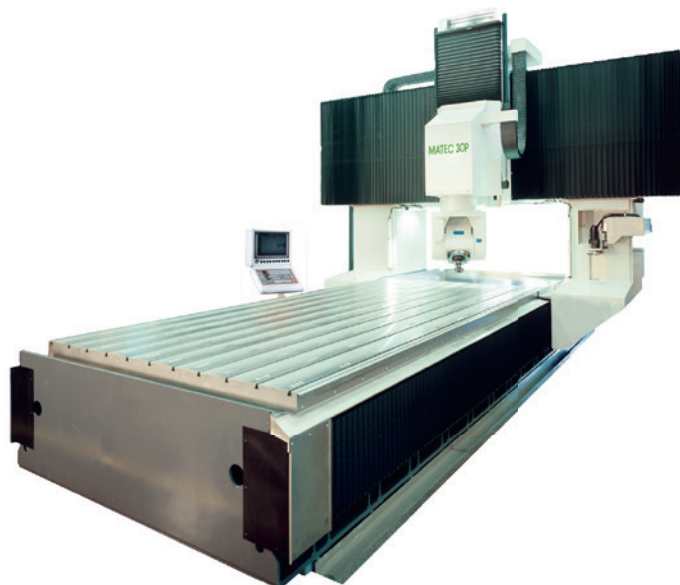
MATEC 30P | 40P

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Gabelkopf

Bewegtes Portal | Stehender Tisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Portalmaschinen der Baureihen MATEC 30P | 40P erfüllen höchste Qualitätsanforderungen. Das bewegte Portal mit allen Achsbewegungen überzeugt durch einen geringeren Platzbedarf gegenüber dem stehenden Portal. Die Maschine selbst wird nur unwesentlich länger als der Verfahrweg der X-Achse. Stillstehende Maschinentische sind darüber hinaus statisch deutlich höher belastbar.

Optimale Bauteilstrukturen garantieren in Bezug auf Nachgiebigkeit und Resonanzverhalten beste Ergebnisse. Sie sind Grundlage für Stabilität, Präzision, höchste Konturtreue und Oberflächenqualität am Werkstück. Der Grundaufbau der Maschine ist für beide Leistungsklassen identisch.

Arbeitsbereich

X-Achse	3.000 - 40.000 mm
Y-Achse	2.500 - 4.300 mm
Z-Achse	1.300 1.500 1.800 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.100 1.300 1.650 mm
Durchgangsbreite	1.900 - 3.400 mm

Hauptspindel

Drehzahl	10.000 15.000 24.000 1/min
Antriebsleistung max.	96 kW
Drehmoment max.	690 Nm

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze	40 80 max. 680 Stk.
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10 20 kg

2-Achs-Gabelkopf

Schwenkradius	250 mm
Drehwinkel C-Achse	± 180°
Direktes Meßsystem	± 6"
Schwenkwinkel A-Achse	± 105°
Direktes Meßsystem	± 5"

Aufspanntisch

Länge	3.500 - 40.500 mm
Breite	2.100 - 3.100 mm
Tischbeladung	4.000 kg
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	
Achsantrieb über Kugelgewindespindel	
Vorschub Eilgang	30 m/min
Option: Linearantrieb.	

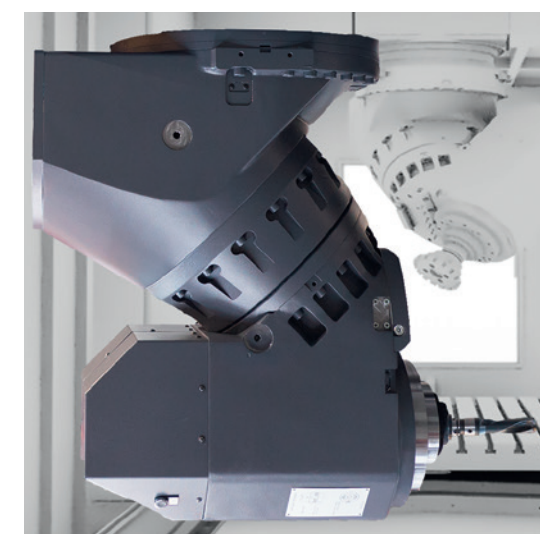
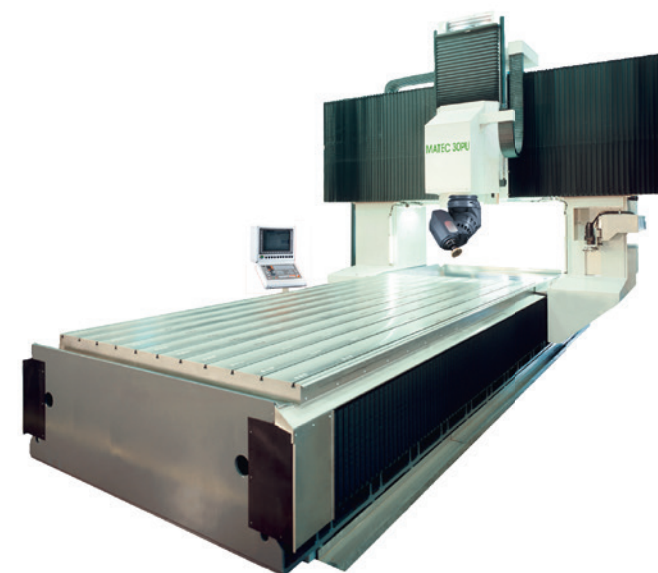
MATEC 30PU | 40PU

5-Achs-Portalbaureihe | 2-Achs-Universalkopf

Bewegtes Portal | Stehender Tisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Portalmaschinen der Baureihen MATEC 30PU | 40PU erfüllen höchste Qualitätsanforderungen. Das bewegte Portal mit allen Achsbewegungen überzeugt durch einen geringeren Platzbedarf gegenüber dem stehenden Portal. Die Maschine selbst wird nur unwesentlich länger als der Verfahrweg der X-Achse. Stillstehende Maschinentische sind darüber hinaus statisch deutlich höher belastbar. Der Universalkopf dreht in beiden Achsen stufenlos um 360° und erreicht damit jede geforderte Winkelstellung.

Optimale Bauteilstrukturen garantieren in Bezug auf Nachgiebigkeit und Resonanzverhalten beste Ergebnisse. Sie sind Grundlage für Stabilität, Präzision, höchste Konturtreue und Oberflächenqualität am Werkstück. Der Grundaufbau der Maschine ist für beide Leistungsklassen identisch.

Arbeitsbereich

X-Achse	3.000 - 40.000 mm
Y-Achse	2.500 - 4.300 mm
Z-Achse	1.300 1.500 1.800 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.100 1.300 1.650 mm
Durchgangsbreite	1.900 - 3.400 mm

Hauptspindel

Drehzahl	10.000 15.000 24.000 1/min
Antriebsleistung max.	96 kW
Drehmoment max.	690 Nm

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze	40 80 max. 680 Stk.
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht max.	10 20 kg

2-Achs-Universalkopf

Schwenkradius	440 mm
Drehwinkel C-Achse	± 360°
Direktes Meßsystem	± 1,9"
Schwenkwinkel A-Achse	± 360°
Direktes Meßsystem	± 1,7"

Aufspanntisch

Länge	3.500 - 40.500 mm
Breite	2.100 - 3.100 mm
Tischbeladung	4.000 kg
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	
Achsantrieb über Kugelgewindespindel	
Vorschub Eilgang	30 m/min
Option: Linearantrieb.	

MATEC 30PB | 40PB

5-Achs-Portalbaureihe | Bodenlaufend

2-Achs-Gabelkopf

Bewegtes Portal | Stehender Tisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Portalmaschinen der bodenlaufenden Baureihen MATEC 30PB | 40PB sind Varianten des modularen Baukastensystems von MATEC. Der maßgebliche Unterschied ist die Kopffart. Alle Maschinen erfüllen höchste Qualitätsanforderungen und überzeugen durch ebenerdige Zugänglichkeit.

Der 2-Achs-Gabelkopf ist technisch bei allen Portalzentren gleich ausgestattet. Bitte entnehmen Sie entsprechende Daten aus den anderen Portalzentren.

Arbeitsbereich

X-Achse	3.000 - 40.000 mm
Y-Achse	2.500 - 4.300 mm
Z-Achse	1.500 1.800 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.500 1.800 mm
Durchgangsbreite	2.900 - 3.400 mm

Aufspanntisch

Länge	3.500 - 40.500 mm
Breite	2.500 - 3.100 mm
Tischbeladung	4.000 kg/m ²
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	

Achsantrieb über Kugelgewindespindel
Vorschub | Eilgang 30 m/min
Option: Linearantrieb.

MATEC 30PBU | 40PBU

5-Achs-Portalbaureihe | Bodenlaufend

2-Achs-Universalkopf

Bewegtes Portal | Stehender Tisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Portalmaschinen der Baureihen MATEC 30PBU | 40PBU bestehen ebenfalls aus Modulen des Baukastensystems von MATEC. Der Grundaufbau aller bodenlaufenden Maschinen ist identisch. Der Vorteil dieser Maschinenvariante liegt in der Vielseitigkeit des Universalkopfes und der optimalen Zugänglichkeit zum Werkstück.

Der 2-Achs-Universalkopf ist technisch bei allen Portalzentren gleich ausgestattet. Bitte entnehmen Sie die entsprechenden Daten aus den anderen Portalzentren.

Arbeitsbereich

X-Achse	3.000 - 40.000 mm
Y-Achse	2.500 - 4.300 mm
Z-Achse	1.500 1.800 mm

Arbeitsraum

Durchgangshöhe	1.500 1.800 mm
Durchgangsbreite	2.900 - 3.400 mm

Aufspanntisch

Länge	3.500 - 40.500 mm
Breite	2.500 - 3.100 mm
Tischbeladung	4.000 kg/m ²
(Abhängig von Tischgröße und Antrieb)	

Achsantrieb über Kugelgewindespindel
Vorschub | Eilgang 30 m/min
Option: Linearantrieb.

MATEC 50PB

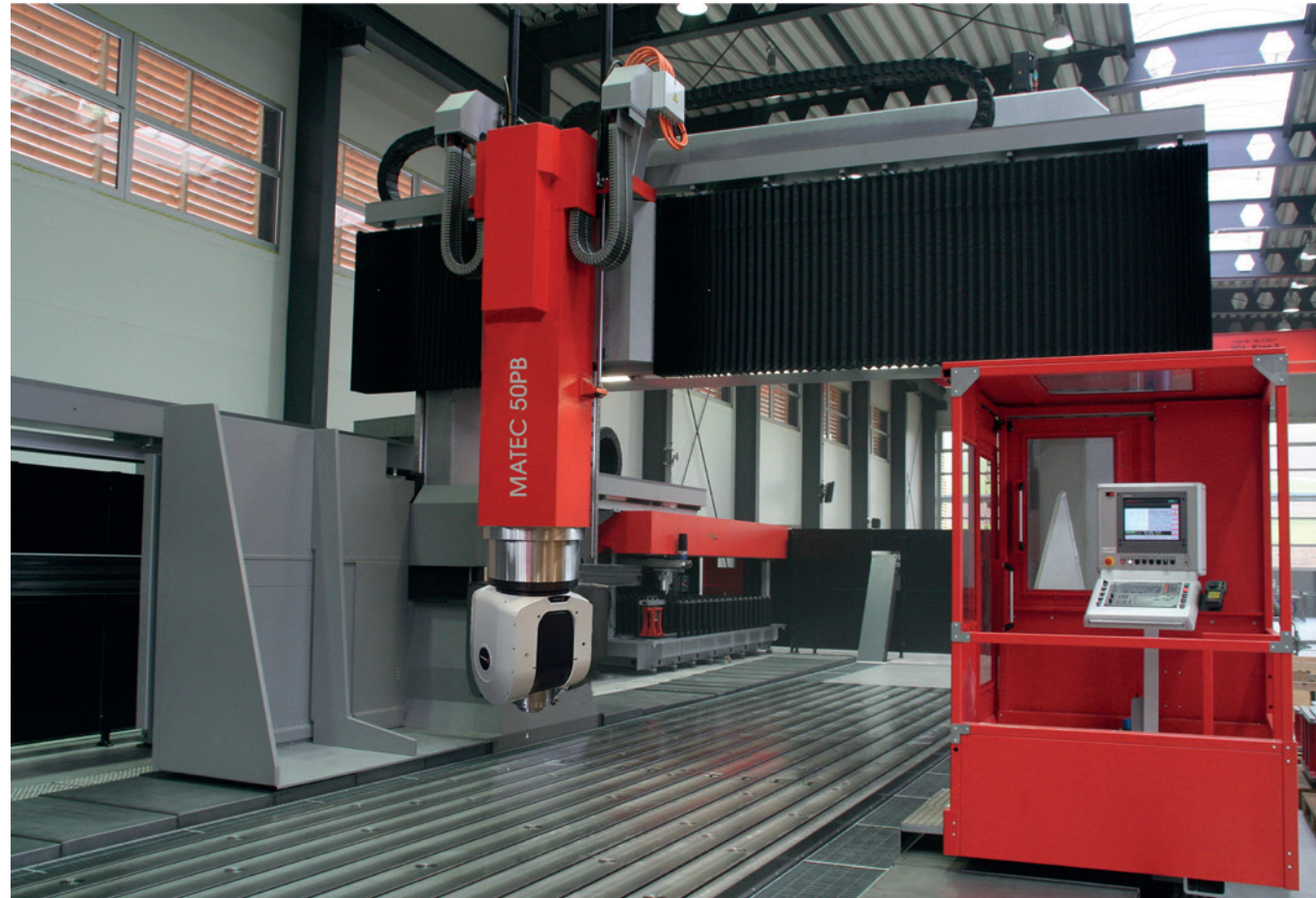
5-Achs-Portalbaureihe | Bodenlaufend

2-Achs-Gabelkopf Torque

Bewegtes Portal | Stehender Tisch

Leistungsklasse HSK63 | HSK100

CNC-Steuerung: SIEMENS | HEIDENHAIN



Portalmaschinen der Baureihe MATEC 50PB verfügen zusätzlich zur Z-Achse über einen automatisch höhenverstellbaren Portalbalken als W-Achse.

Die W-Achse mit 800 mm, oder optional mit 1.100 mm, gewährleistet in Verbindung mit den großen Z-Achsen die Bearbeitung sehr hoher Werkstücke.

Der stufenlose 2-Achs-Torque-Gabelkopf ermöglicht die 5-Seiten- bzw. 3D-Bearbeitung des Werkstückes in überzeugender Spitzenqualität

Das bewegte Portal mit allen Achsbewegungen überzeugt durch den geringeren Platzbedarf gegenüber dem

stehenden Portal. Die Maschine selbst wird nur unwesentlich länger als der Verfahrenweg der X-Achse.

Stillstehende Maschinentische sind darüber hinaus statisch deutlich höher belastbar. Werkstücke mit hohem Gewicht sind in dieser Maschinenbauart auch in Bezug auf Zugänglichkeit optimal handelbar.

Optimale Bauteilstrukturen garantieren in Bezug auf Nachgiebigkeit und Resonanzverhalten beste Ergebnisse. Sie sind Grundlage für Stabilität, Präzision, höchste Konturtreue und Oberflächenqualität am Werkstück.



Arbeitsbereich

X-Achse	6.000 - 20.000 mm
Y-Achse	5.000 mm
Z-Achse	1.100 1.500 mm
W-Achse	800 1.100 mm

(Höhenverstellung Portalträger)

Achsantriebe

Y- Z-Achse	Kugelgewindespindel
X-Achse	Linearantrieb
Vorschub Eilgang	30 m/min

Arbeitsraum

Durchgangshöhe max.	3.370 mm
Durchgangsbreite	4.400 mm

Hauptspindel

Drehzahl	10.000 15.000 1/min
Antriebsleistung max.	96 kW
Drehmoment max.	690 Nm

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze max.	680 Stk.
Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeuggewicht	20 kg

2-Achs-Gabelkopf Torque

Schwenkradius	280 mm
Drehwinkel C-Achse	± 360°
Direktes Meßsystem	± 2,8"
Schwenkwinkel A-Achse	± 110°
Direktes Meßsystem	± 2,8"

Aufspanntisch

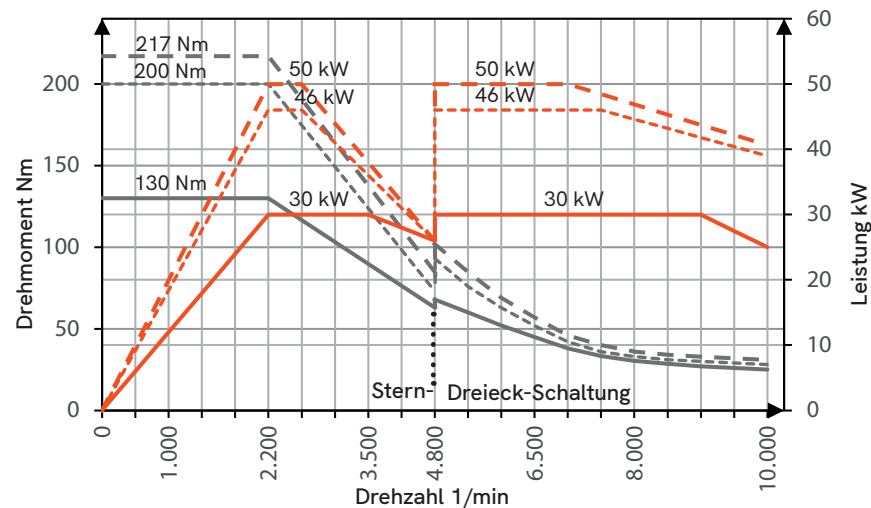
Tischlänge	6.500 - 20.500 mm
Tischbreite	2.000 - 3.000 mm
Tischbeladung	4.000 kg/m ²

Leistung und Drehmoment für jeden Anwendungsbereich Motorspindeln Leistungsklasse HSK63 | SK40

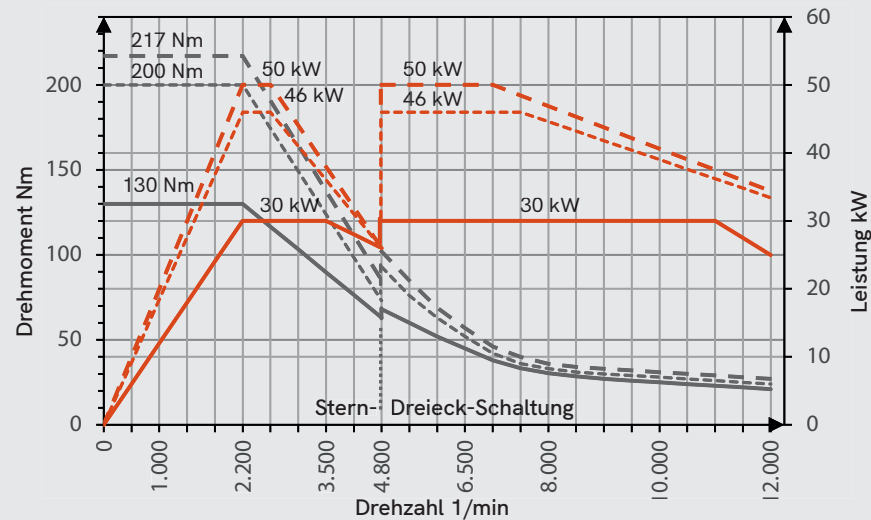
Optionen für beide Leistungsklassen:

- Längenwachstumskompensation
- Schwingungssensor
- Hydraulische Klemmung für Fräs-/Drehzentren

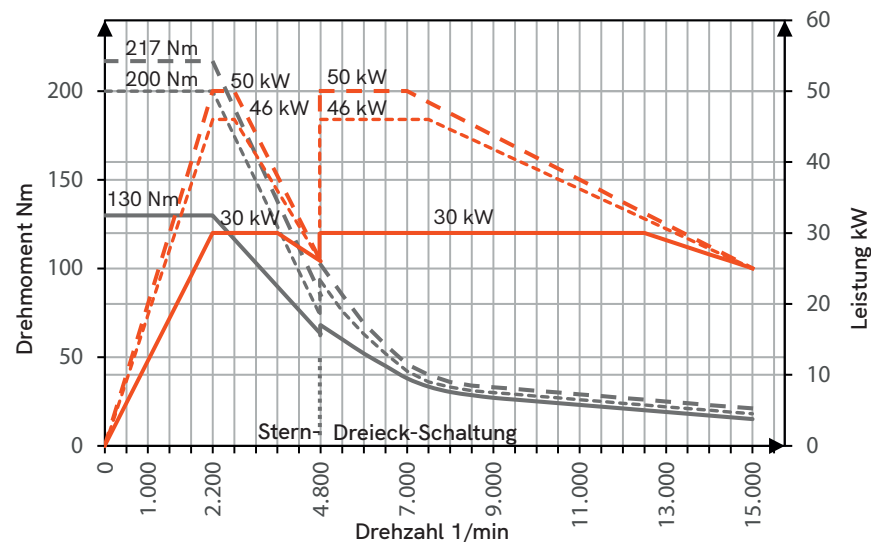
Spindeldrehzahl 10.000 1/min
Antriebsleistung 50 | 46 | 30 kW
(25 | 40 | 100% ED)
Drehmoment 217 | 200 | 130 Nm
(25 | 40 | 100% ED)



Spindeldrehzahl 12.000 1/min
Antriebsleistung 50 | 46 | 30 kW
(25 | 40 | 100% ED)
Drehmoment 217 | 200 | 130 Nm
(25 | 40 | 100% ED)



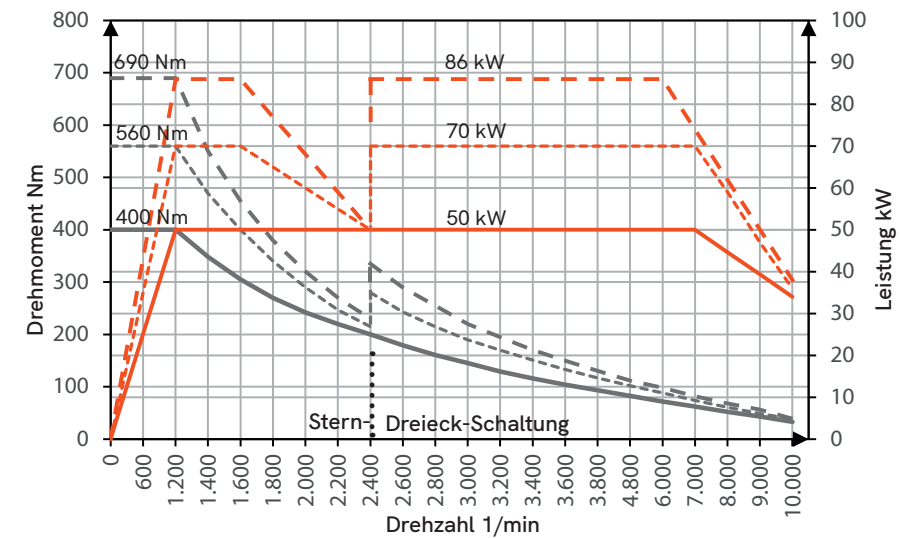
Spindeldrehzahl 15.000 1/min
Antriebsleistung 50 | 46 | 30 kW
(25 | 40 | 100% ED)
Drehmoment 217 | 200 | 130 Nm
(25 | 40 | 100% ED)



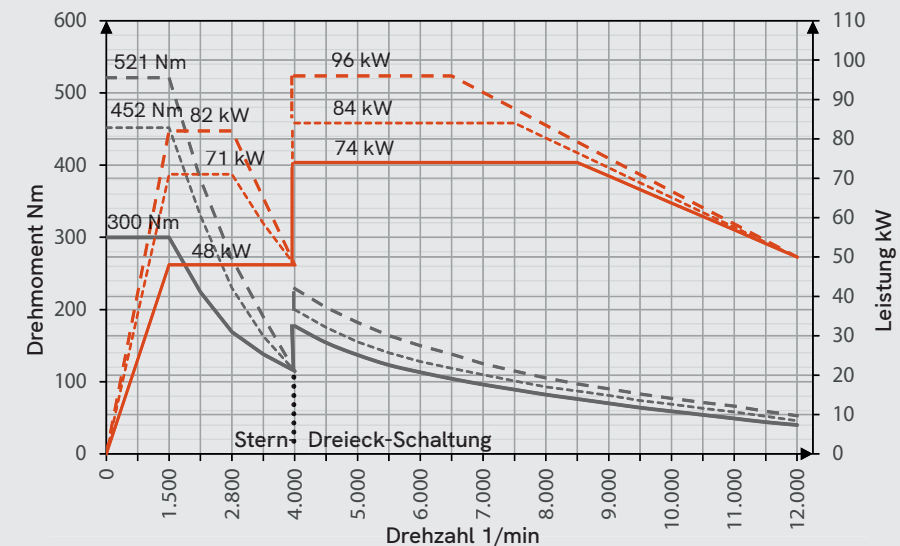
— S6 25% ED - - - S6 40% ED — S1 100% ED

Motorspindeln Leistungsklasse HSK100 | SK50

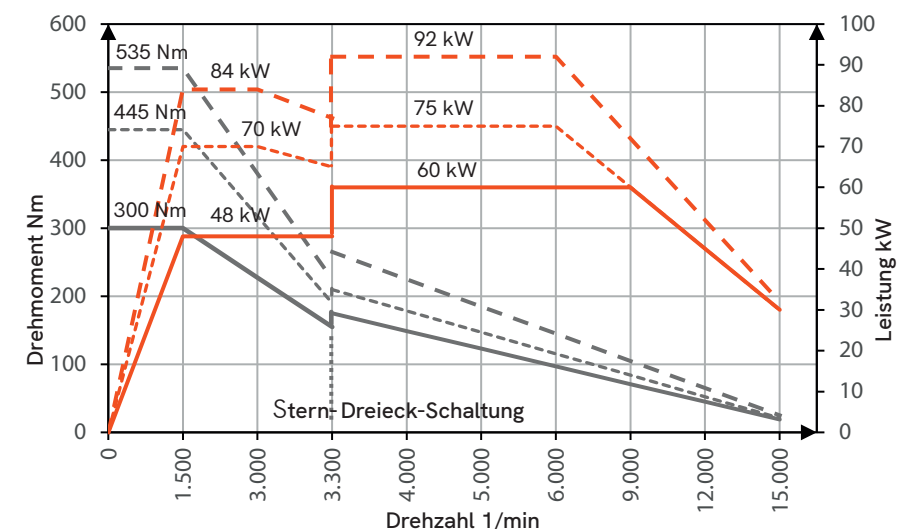
Spindeldrehzahl 10.000 1/min
Antriebsleistung 86 | 70 | 50 kW
(25 | 40 | 100% ED)
Drehmoment 690 | 560 | 400 Nm
(25 | 40 | 100% ED)



Spindeldrehzahl 12.000 1/min
Antriebsleistung 96 | 84 | 74 kW
(25 | 40 | 100% ED)
Drehmoment 521 | 452 | 300 Nm
(25 | 40 | 100% ED)

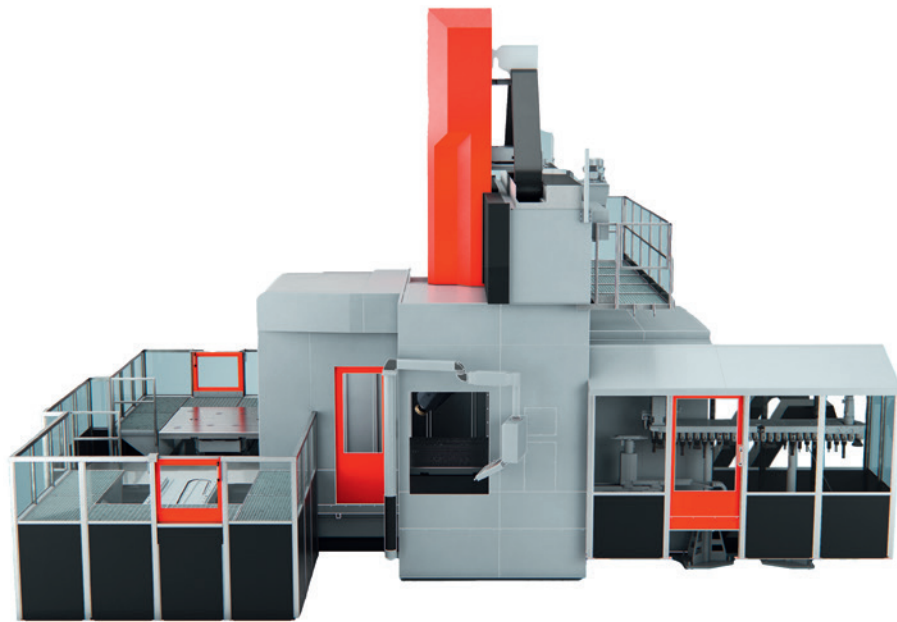


Spindeldrehzahl 15.000 1/min
Antriebsleistung 92 | 75 | 60 kW
(25 | 40 | 100% ED)
Drehmoment 535 | 445 | 300 Nm
(25 | 40 | 100% ED)



— S6 25% ED - - - S6 40% ED — S1 100% ED

Technische Ausstattung Magazine Optionen Werkzeugspeicher



Seitliches Magazin

- 80 Werkzeugplätze
- Separater Werkzeugwechsler
- Ausführung mit seitlicher Beladetür
- Anwendung bei allen Maschinen mit stehendem Portal.

Zusatzmagazin bis 280 Werkzeuge

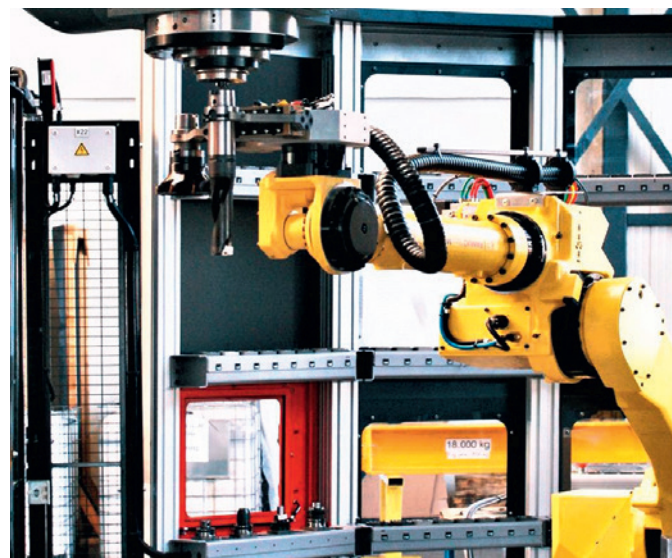
mit Doppelgreifer und automatischer Werkzeugbereitstellung.

Zusätzliches Bedienpult an der Werkzeugbeladestation

Werkzeugverwaltung für Standardmagazin und Zusatzmagazin direkt an der Ladestation.

Zusatzmagazin mit Roboter

- Werkzeugwechsel direkt in die Spindel
- Doppelgreifer für superschnellen Werkzeugwechsel
- Bis 680 Werkzeuge
- Werkzeuggewichte bis 50 kg
- Spezielle Speicherzone für übergroße Werkzeuge



Technische Ausstattungen Optionen Wechselköpfe

Automatisches Kopfwechselsystem

Anwendung bei allen Maschinen mit stehendem Portal und bewegtem Maschinentisch. Kopfspeicher mit bis zu 5 Plätzen.

2-Achs-NC-Wechselköpfe

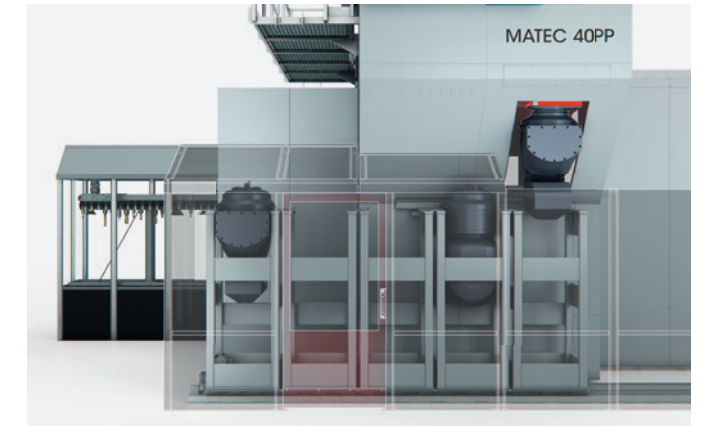
Frei wählbare Kombinationen.

Pick-up-Station

- Vollautomatischer Kopfwechsel
- Bis zu 4 Speicherplätze
- Aufbau außerhalb des Arbeitsraums
- Anwendung bei allen Maschinen mit bewegtem Portal und stehendem Maschinentisch.

Spezielle Bearbeitungsköpfe

Einsatz von Standardköpfen namhafter Hersteller oder spezielle Ausführung entsprechend den Bedingungen am Werkstück. Einsatzbereich hauptsächlich bei der Innenbearbeitung von Gehäusen mit engen Platzverhältnissen bzw. tiefliegenden Bearbeitungsoperationen.



Technische Ausstattungen Optionen

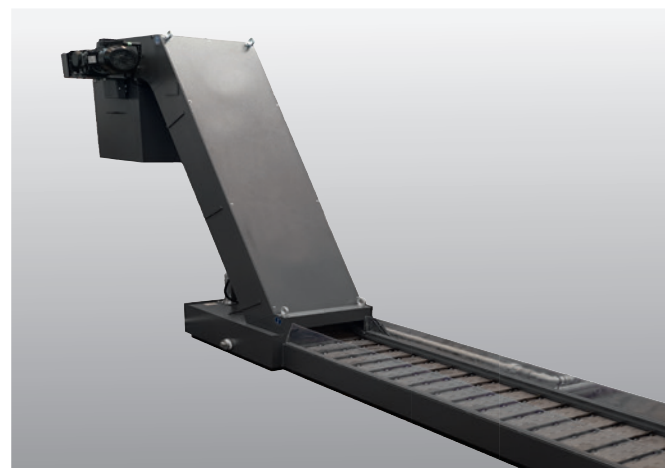
Kühlmittelsysteme

Angepasst an alle Maschinengrößen und Anforderungen des Kunden.

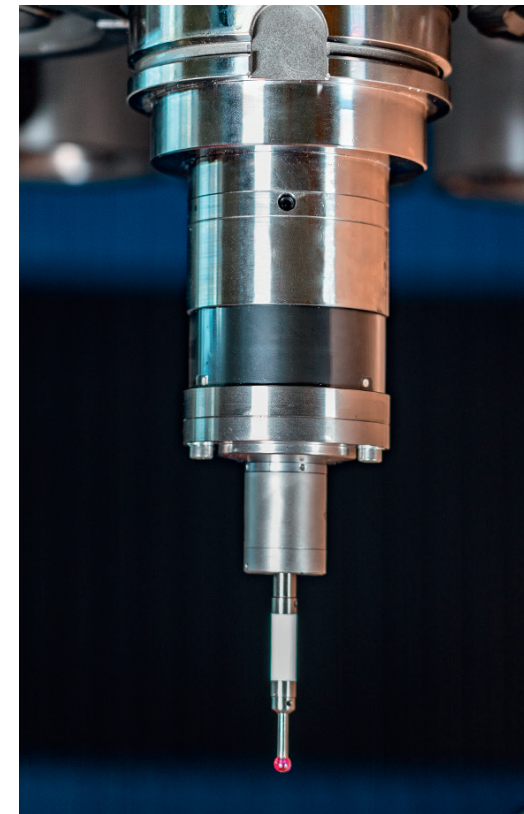
- Innere Kühlmittelzufuhr bis 120 bar
- Kühlmittelbehälter bis 10.000 Liter
- Anwendungsbezogene Filteranlagen
- Zusatzpumpen für Automation und Sonderanwendungen
- Kühlmittel-Temperaturregelung
- Luft durch Spindel
- Luft-/Kühlmittelhochdruck an den Außendüsen
- Umwälzsteuerung Kühlmitteltank
- Ölskimmer
- Automatisches Befüllen der Kühlmittelanlage
- Anbindung an zentrale Kühlmittelanlage
- Minimalmengenschmierung



Kühlmittelanlagen mit Kantenspalfilter



Scharnierbandförderer in Sondergrößen



Funkmesstaster

- Erfassung der Werkstückposition
- Werkstückvermessung und Protokollierung
- Erstellung kundenspezifischer Messzyklen
- Visuelle Auswertung der Messergebnisse



Lasersysteme

zur Werkzeugvermessung und Werkzeugbruchkontrolle.



Handrad

zur manuellen Bedienung von Werkzeugmaschinen. Ausführung mit Kabel oder über Funk.



Funktischtastsystem

zur Werkzeugvermessung und Werkzeugbruchkontrolle.

Weitere Maschinenbaureihen und ihre Leistungsklassen

Leistungsklasse HSK63 | SK40 → MATEC 30 | MATEC 60
Leistungsklasse HSK100 | SK50 → MATEC 40 | MATEC 50 | MATEC 70

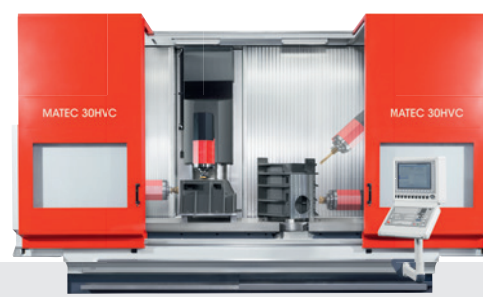
Standard-HVC-Baugruppe

Mit 1-Achs-Schwenkkopf.
Standardmaschinen mit hochwertiger
Grundausstattung und kurzen Lieferzeiten.
X-Achse 1.300 bis 4.000 mm
Y-Achse 600 bis 1.125 mm
Z-Achse bis 1.300 mm



Modulare Gruppe 30HV-Bearbeitungszentrum

Mit 1-Achs-Schwenkkopf.
Kundenspezifische Anpassung an die erforderlichen
Produktionsbedingungen.
X-Achse 1.300 bis 4.000 mm
Y-Achse 600 bis 1.125 mm
Z-Achse bis 1.300 mm



Modulare HV-Baugruppe 60HV

Mit 1-Achs-Schwenkkopf
X-Achse bis 8.300 mm
Y-Achse 1.630 mm
Z-Achse bis 1.800 mm



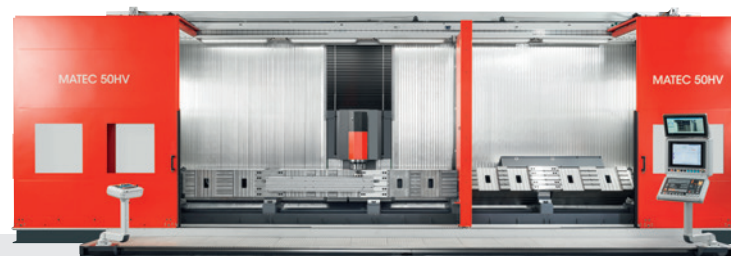
Modulare HVU-Baugruppe 60HVU

Mit 2-Achs-Schwenkkopf
X-Achse bis 8.300 mm
Y-Achse 1.630 mm
Z-Achse bis 1.800 mm



Sonderlösungen

5-Seitenbearbeitung langer Traversen und Profile.
Auf der Basis von Standard-Bearbeitungszentren
aufgebaute Sonderlösungen.
Im Bild eine 50HV mit Schwenkkopf
und drehbarem Maschinentisch.
X- | Y- | Z-Achse: 8.400 | 1.025 | 1.100 mm



Weitere Maschinenbaureihen Standardbaureihen

MATEC VMC
Vertikalfräszentrum

Konzipiert für Einzel- und Serienfertigung.



MATEC FUV620 | FUV720
5-Achs-Universal-Bearbeitungszentren

MATEC FUV800
5-Achs-Portal-Bearbeitungszentrum

Für die Fertigung komplexer Teile und Formen.



MATEC FUV170T | FUV190T
Fahrständer-5-Achs-Bearbeitungszentren

Leistungsklasse HSK63

FUV170T

X-Achse 1.700 mm
Y-Achse 540 mm
Z-Achse 460 mm

FUV190T

X-Achse 1.900 mm
Y-Achse 540 mm
Z-Achse 460 mm



Baureihe MATEC GPC
3-Achs-Standard-Portalzentrum

MATEC GPC
Portalzentrum

Leistungsklasse HSK100
X-Achse 2.200 bis 4.200 mm
Y-Achse 1.700 bis 2.100 mm
Z-Achse 900 bis 900 mm



Unternehmenssitz
MATEC GmbH
Wilhelm-Maier-Str. 3
D-73257 Köngen
Deutschland
Tel.: +49 7024 983 85 - 0
vertrieb@matec.de
www.matec.de

Niederlassung Schweiz
MATEC SCHWEIZ AG
Alte Steinhäuserstrasse 3
CH-6330 Cham
Schweiz
Tel.: +41 58 058 55 00
vertrieb@matec-schweiz.ch
service@matec-schweiz.ch
info@matec-schweiz.ch
www.matec-schweiz.ch



Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Optionen enthalten.

