

# GEBRAUCHTMASCHINE

verfügbar ab Januar 2025



Modellbeispiel

Preis auf Anfrage!

**MATEC 40HV**  
mit Steuerung  
SINUMERIK 840 D-Powerline

**X = 4.000 mm | Y = 825 mm | Z = 1.100 mm (horizontal) | 990 mm (vertikal)**

## Grundausrüstung:

- NC-Schwenkkopf stufenlos +/- 105°
- Motorspindel 20-12.000 1/min., 44 kW, 280 Nm
- Werkzeugaufnahme HSK 100
- 40 Werkzeugplätze +  
Zusatzmagazin 60 Plätze
- CNC-Rundtisch  
- mit **Planscheibe Ø 630 mm** | 1.000 1/min  
Fräsen max.: 850 kg, Drehen max.: 850 kg  
Inklusive direktem Wegmesssystem und CNC-  
Achse mit Achsregler Teilgenauigkeit: +/- 4  
im Maschinentisch eingelassen
- 6-fach-Drehverteiler für Rundtisch
- Elektronisches Handrad
- Temperaturregelung für Kühlmittelanlage  
Konstante Temperatur +/- 2 Grad  
inkl. Kühlmittelbehälter 900 l  
mit Sensor am Untergestell
- Innere Kühlmittelzufuhr 70 bar /  
Tankinhalt 900 Liter
- 3D-Messtaster mit Funk
- Ölnebelabsauganlage
- Trennwand für Doppelplatz-System für Y-Achse  
bis 800 mm
- Werkzeugbruchkontrolle und Längenvermessung  
Ausführung mit kurzer Lasergabel und Blasdüse,  
inkl. Werkzeugvermessungssoftware

## Neuteile der Maschine:

- Alle Führungsschienen und Führungswägen
  - KGTs in X-, Y- und Z-Achse
  - Kühler
  - Schläuche und div. Kleinteile
  - alle, bei Befund, defekten Teile
- 12 Monate Gewährleistung auf alle Neuteile.