

GEBRAUCHTMASCHINE

verfügbar ab Januar 2025



Modellbeispiel

Preis auf Anfrage!

MATEC 40HV
mit Steuerung
SINUMERIK 840 D-Powerline

X = 4.000 mm | Y = 825 mm | Z = 1.100 mm (horizontal) | 990 mm (vertikal)

Grundausrüstung:

- NC-Schwenkkopf stufenlos +/- 105°
- Motorspindel 20-12.000 1/min., 44 kW, 280 Nm
- Werkzeugaufnahme HSK 100
- 40 Werkzeugplätze +
Zusatzmagazin 60 Plätze
- CNC-Rundtisch
- mit **Planscheibe Ø 630 mm** | 1.000 1/min
Fräsen max.: 850 kg, Drehen max.: 850 kg
Inklusive direktem Wegmesssystem und CNC-
Achse mit Achsregler Teilgenauigkeit: +/- 4
im Maschinentisch eingelassen
- 6-fach-Drehverteiler für Rundtisch
- Elektronisches Handrad
- Temperaturregelung für Kühlmittelanlage
Konstante Temperatur +/- 2 Grad
inkl. Kühlmittelbehälter 900 l
mit Sensor am Untergestell
- Innere Kühlmittelzufuhr 70 bar /
Tankinhalt 900 Liter
- 3D-Messtaster mit Funk
- Ölnebelabsauganlage
- Trennwand für Doppelplatz-System für Y-Achse
bis 800 mm
- Werkzeugbruchkontrolle und Längenvermessung
Ausführung mit kurzer Lasergabel und Blasdüse,
inkl. Werkzeugvermessungssoftware

Neuteile der Maschine:

- Alle Führungsschienen und Führungswägen
 - KGTs in X-, Y- und Z-Achse
 - Kühler
 - Schläuche und div. Kleinteile
 - alle, bei Befund, defekten Teile
- 12 Monate Gewährleistung auf alle Neuteile.