

VORFÜHRMASCHINE

Sofort verfügbar



Modellbeispiel

Preis auf Anfrage!

MATEC FUV620
mit Steuerung
HEIDENHAIN TNC640

X = 620 mm | Y = 520 mm | Z = 460 mm | B = -50° bis +110° | C = 360°

Grundausrüstung:

- Motorspindel 15.000 1/min., 18 kW, 57 Nm
- Werkzeugaufnahme HSK 63
- Werkzeugmagazin mit 204 Plätzen
Werkzeug-Ø max. 75/127 mm, Werkzeuglänge max. 250 mm, Werkzeuggewicht max. 7 kg
- Schwenk-Rundtisch, Ø 650 mm
mit **Schneckenantrieb**
Genauigkeit +/-5
- Eilgang X-Y-Z 48/48/48 m/min
- Arbeitsraumvollverkleidung mit Dach
- Handrad 510 mit Kabel
- Innere Kühlmittelzufuhr 30 bar /
Kartuschenfilter
- Automatische Seitentür
- Drehdurchführung Rundtisch
- 3x Hydraulisch
- 1x Pneumatisch
- 3D-Messtaster mit Funk

Automation:

- 6-fach Palettenwechsler
Palettengröße 400 x 400 mm

Optionen - sofern es der Fertigungsstand der Maschine zulässt:

- Werkzeugbruchkontrolle und Längenvermessung